

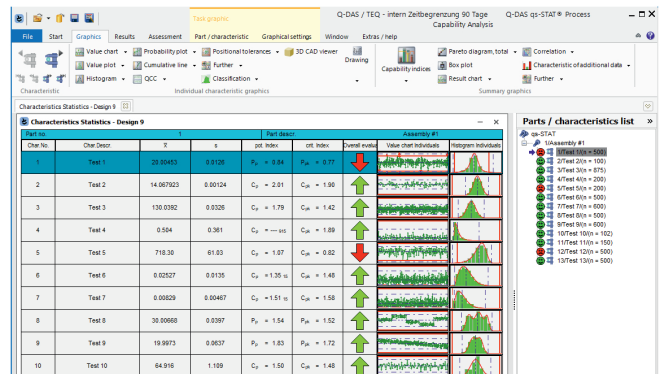
Handhabungsschulung zur Maschinen- und Prozessfähigkeitsanalyse mit Q-DAS qs-STAT

Die Handhabung von Q-DAS qs-STAT einfach per "Learning by doing" aneignen? Kann man gerne - wenn man ausreichend Zeit hat.

Effizientes Auswerten mit Q-DAS qs-STAT, um mit zielgerichteten Analysen nachhaltige Verbesserungen Ihrer Prozesse zu erreichen, das wollen wir in diesem Seminar üben. Unter anderem werden solche Fragen geklärt:

- Warum steht da mal C_p , P_{pk} oder gar P_{mk} ?
- Alle Teile i.O. - trotzdem Smiley rot?
- "Keine Auswertung möglich" - was tun?

Daten schnell und effektiv erfassen, Ergebnisse und Warnhinweise verstehen, die richtigen Wege einschlagen, das ist Thema des Seminars. Der Schwerpunkt liegt auf der Praxis mit der Software.



Seminar 001-SW | Fachliche Leitung

Michael Sommer

Seminarziel

In dem Seminar lernen die Teilnehmer, systematisch die in den Methodenseminaren vermittelten Schritte einer Maschinen- und Prozessfähigkeitsanalyse auszuführen. Sie werden vom Teilnehmer selbst am Rechner nachvollzogen und anhand von Fallbeispielen vertieft. Am Ende des Seminars sind die Teilnehmer in der Lage, Maschinen- und Prozessfähigkeitsanalysen selbstständig auszuführen. Für Q-DAS destra-Anwender gibt dieser Kurs einen Einblick in die Q-DAS destra-Module Stichproben- und Prozessanalyse.

Zielgruppe

Absolventen der Seminare "Maschinenfähigkeitsuntersuchung - MFU" (012-STM S. 18) und "Prozessfähigkeitsuntersuchung - PFU" (013-STM S. 19), die die erlernten Methoden mit den Softwareprodukten Q-DAS qs-STAT oder Q-DAS destra anwenden möchten, sowie Mitarbeiter, die Untersuchungen zur Maschinen- und Prozessfähigkeit nach festgelegten Anweisungen ausführen und daher mit den Methoden ausreichend vertraut sind. Die Schulung ist Voraussetzung für das Seminar "Q-DAS qs-STAT Quality Professional Aufbauschulung" (023-SW S. 58).

Voraussetzungen

Die oben genannten Verfahren der Maschinen- und/oder Prozessfähigkeit müssen bekannt sein.

Inhaltsübersicht

1. Tag

- Erste Einblicke in die Q-DAS qs-STAT Stichproben- und Prozessanalyse
- Mit der Software vertraut machen, Hilfe zur Selbsthilfe
- Software Grundkonfiguration für die Schulung festlegen
- Grundlagen der Datenerfassung
- Einstieg in die MFU mit einfachen Beispielen

2. Tag

- Zuordnung von Entscheidungspunkten der Auswertestrategie zu den Menüpunkten
- Analyse von Zeitverläufen – Zoom-/Select-Funktionen
- Anlegen komplexer Prüfpläne zur MFU
- Einstieg in die PFU mit einem einfachen Beispiel
- Zusatzdaten - mehrere Merkmale oder Nester
- Datenbank Grundlagen

Inhaltsübersicht - Fortsetzung

3. Tag

- Grundlagen zum Anlegen komplexer Prüfpläne zur PFU
- Die automatische Auswertung verstehen – Auswertestrategie
- Bekannte Methoden des Moduls Stichprobenanalyse im Modul Prozessanalyse wiederfinden und anwenden
- Erstellen von Tool-Change Reports
- Qualitätsregelkarten für Q-DAS procella vorbereiten und speichern
- Experten-Aufgaben, Tipps und Tricks

Hard- und Software

Bei Trainings, die nicht in Heidelberg oder Chemnitz stattfinden, muss jeder Teilnehmer über einen Laptop verfügen. Die Software Q-DAS qs-STAT wird für den Schulungszeitraum kostenlos zur Verfügung gestellt.

Seminardauer

Standard: 3 Tage, jeweils von 9.00 Uhr bis 17.00 Uhr

Variante: 6 Tage, jeweils von 9.00 Uhr bis 12.30 Uhr (nur Online)

Termine

Online:	15.01. - 17.01.2024 und 24. - 25.01.2024 und 29.01.2024
Weinheim:	14.02. - 16.02.2024
Garching:	19.03. - 21.03.2024
Siegburg:	06.05. - 08.05.2024
Online:	04.06. - 06.06.2024 und 10.06. - 12.06.2024
Chemnitz:	20.08. - 22.08.2024 (Durchführungsgarantie, s. S. 88)
Heidelberg:	25.09. - 27.09.2024
Salzburg:	12.11. - 14.11.2024
Online:	17.12. - 19.12.2024

Sie finden keinen passenden Termin? Bitte sprechen Sie uns an. In-House-Termine vereinbaren wir individuell mit Ihnen.

Leistungsumfang und Teilnahmegebühr

Einschließlich Seminarunterlagen, gastronomischer Verpflegung und Teilnahmebestätigung 1.290,- EUR zzgl. MwSt.

Für ein In-House-Training unterbreiten wir Ihnen gern ein Angebot.



Ergänzende / Weiterführende Themen:
023-SW S.58 002-SW S.59