

Analyse und Fähigkeitsnachweis von Messsystemen

Einen Nachweis über die Eignung von Messsystemen resp. Prüf- und Messprozessen zu erbringen, ist eine der grundlegenden Anforderungen der gängigen QM-Systemstandards. Im Bereich der Automobilindustrie haben zu diesem Zweck Endhersteller und Systemlieferanten Vorgehensmodelle entwickelt, die Richtliniencharakter tragen und von den Lieferanten anzuwenden sind. Diese Richtlinien sind jedoch auch für Unternehmen außerhalb des Automotive Bereiches eine äußerst nützliche Hilfe, die Mess- und Prüfprozesse auf Eignung zu bewerten und zu verbessern.



Seminar 025-FMT | Fachliche Leitung

Dipl.-Ing. Morteza Farmani

Seminarziel

In diesem Seminar werden den Teilnehmern Zweck, Grundlagen und die gängigen Verfahren der Messsystemanalyse vermittelt. Zu diesem Zweck werden die Methoden der aktuellen Firmenrichtlinien aus der Automobilindustrie wie GM, Ford, Bosch, Daimler, die MSA 4th Edition sowie grundlegende Überlegungen zur Prüfmittelüberwachung und zur Messunsicherheit zusammengeführt. Methoden zur Analyse von Standardprüfmitteln, das Vorgehen bei einseitig begrenzten Prüfmerkmalen und Methoden, um attributive Prüfungen auf Eignung zu untersuchen, werden zusätzlich vorgestellt. Die Teilnehmer sollen durch das Seminar in die Lage versetzt werden, die für den jeweiligen Betrachtungsfall taugliche Methode auszuwählen, anzuwenden, gebräuchliche Kennzahlen und Grafiken zu verstehen und auf dieser Grundlage das Messsystem resp. den Messprozess zu verbessern.

Dieser Kurs ist Voraussetzung für die Teilnahme an den Seminaren "Handhabungsschulung zur Messsystemanalyse mit Q-DAS solara.MP" (003-SW S. 61) sowie "Eignungsnachweis für attributive Prüfung und Sichtprüfverfahren" (030-FMT S. 51).

Zielgruppe

Mitarbeiter aus den Bereichen Messtechnik/Messraum, Qualitätswesen, Fertigung, Entwicklung, Konstruktion sowie Messsystemhersteller und Auditoren.

Voraussetzungen

Zur Teilnahme an diesem Seminar sind Grundkenntnisse in den statistischen Methoden erforderlich, wie sie z. B. in unserem Seminar "Einführung in die technische Statistik mit Q-DAS qs-STAT" (011-STM S. 12) vermittelt werden.

Inhaltsübersicht

1. Tag

- Wichtige Anforderungen an den Nachweis der Eignung von Mess- und Prüfprozessen aus DIN EN ISO 9001 und IATF 16949
- Abgrenzung der Begriffe Messsystem, Messprozess, Prüfprozess
- Abgrenzung Prüfmittelmanagement, Eignungsnachweis und Messunsicherheit
- Rückführbarkeit und Hierarchie der Normale
- Auflösung der Anzeige
- Messunsicherheit des Normals
- Verfahren 1 (C_g , C_{gk}) inklusive Bias-Studie
- Verfahren 2 und 3 - %R&R oder %GRR

2. Tag

- AIAG Core Tool MSA 4th Edition 2010
- Linearität
- Messbeständigkeit/Stabilität

Inhaltsübersicht - Fortsetzung

- Nichtfähige Messsysteme
- Einseitig begrenzte Merkmale
- Überblick zu den Methoden der Bewertung von attributiven Prüfprozessen
- Standard-Prüfmittel
- Besonderheiten bei GM, Bosch, Ford, Daimler, VW und Audi

Seminardauer

2 Tage, jeweils von 9.00 Uhr bis 17.00 Uhr

Termine

Online:	26.02. - 27.02.2024
Chemnitz:	19.03. - 20.03.2024
Weinheim:	16.04. - 17.04.2024 (Durchführungsgarantie, s. S. 88)
Salzburg:	04.06. - 05.06.2024
Siegburg:	17.06. - 18.06.2024
Chemnitz:	03.09. - 04.09.2024
Garching:	21.10. - 22.10.2024
Heidelberg:	12.11. - 13.11.2024
Online:	09.12. - 10.12.2024 (Durchführungsgarantie, s. S. 88)

Sie finden keinen passenden Termin? Bitte sprechen Sie uns an. In-House-Termine vereinbaren wir individuell mit Ihnen.

Wichtiger Hinweis

Unmittelbar im Anschluss an dieses Seminar bieten wir eine Handhabungsschulung zur Umsetzung dieser Methoden mit dem Programm Q-DAS solara.MP an, siehe Seite 61. **Bei gleichzeitiger Buchung erhalten Sie 10 % Rabatt auf beide Seminare.**

Die Verfahren der Prüfprozesseignung nach VDA 5 werden im Seminar 027-FMT S. 48 behandelt.

Leistungsumfang und Teilnahmegebühr

Einschließlich ausführlicher Seminarunterlagen, gastronomischer Verpflegung und Teilnahmebestätigung 990,- EUR zzgl. MwSt.

Für ein In-House-Training unterbreiten wir Ihnen gern ein Angebot.



Ergänzende / Weiterführende Themen:

027-FMT S.48 028-FMT S.49 030-FMT S.51
031-FMT S.52 003-SW S.61