

End-to-End-Suite für Qualitätssicherung

Wie Connected Quality Ihre Produktivität optimieren kann



Bessere Einblicke mit besserem Datenfluss

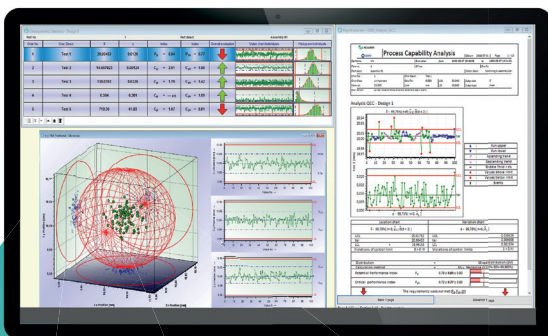
In den aktuellen Versionen der beiden Produktlinien Q-DAS und eMMA bietet die Quality Assurance Suite dem Anwender einen besseren Datenfluss und damit einen höheren Mehrwert der Produktionsdaten.

Durch den reibungslosen Datenfluss zwischen der Prüfsoftware PC-DMIS über SPC-Analyse bis hin zum ETQ- Qualitätsmanagement werden Daten und Auswertungen noch aussagekräftiger und der Anwender erhält einen besseren Einblick in den Produktionsprozess.

Die Daten werden in einem Workflow übertragen und die Prozesse können mit der zentralisierten End-to-End-Lösung noch besser überwacht werden.

Die verbesserte Konnektivität mit anderen Hexagon-Lösungen ermöglicht effektives Qualitätsmanagement. Dadurch wird sichergestellt, dass die Produktionsziele erreicht werden, bei gleichzeitiger Kostensenkung und ohne Kompromisse bei der Produktionsleistung.

Qualitätsmanagement auf einen Blick



Q-DAS – Statistisches Protokoll

Vorteile:

- Senkung von Kosten für Qualitätssicherung und Betriebskosten
- Verbesserte Ressourcenzuweisung
- Reduzierung von Messdatenengpässen
- Fokus auf kritische Funktionsmerkmale und Eigenschaften unter Wahrung der Gesamtqualität des gesamten Teils
- Verbesserung der Kundenzufriedenheit durch hohe Qualitätsstandards

Neuigkeiten

Erfahren Sie, wie Sie mit Dynamic Inspection Ihre KMG-Zykluszeiten verkürzen und mit Connected Quality Ihr Qualitätssicherungsverfahren automatisieren können.

Mit verbesserten Funktionen wie „Dynamic Inspection“ in Q-DAS, Unterstützung für den Import/Export von GD&T-Toleranzen und -Ergebnissen in eMMA sowie einer neuen Schnittstelle zum ETQ-Qualitätsmanagementsystem lassen sich Produktions- und Qualitätskosten reduzieren.



Verringern Sie die Prüfzeit unter Wahrung hoher Qualitätsstandards (Q-DAS 14.0.3.1)

Dynamic Inspection ist eine Lösung, die Kunden dabei hilft, die KMG-Prüfzeit im Hinblick auf die Stabilität ihres Fertigungsprozesses zu verkürzen.

Kunden können sich auf die kritischen Merkmale/Abmessungen konzentrieren, eine vollständige Prüfung durchführen und dabei die anderen Funktionsmerkmale sequenziell und dynamisch prüfen. So lassen sich die KMG-Prüfzykluszeiten drastisch verkürzen.

Im Fall eines Qualitätsalarms wird die jeweilige Eigenschaft oder das Funktionsmerkmal weiter geprüft und überwacht, bis die Qualität wieder stabil ist.

VORTEILE: Verkürzung der Zykluszeiten.



Import von GD&T-Toleranzen und -Ergebnissen erleichtert die Entscheidungsfindung (eMMA 3.5.0)

In der kommenden Version 3.5.0 von eMMA werden der tatsächliche Ort des Funktionsmerkmals und weitere Arten von GD&T-Funktionsmerkmalen unterstützt. Die Erweiterung der Liste der Arten von GD&T-Funktionsmerkmalen ermöglicht, den eMMA-Markt für weitere Branchen zugänglich zu machen, für die mehrere Arten von GD&T-Funktionsmerkmalen relevant sind. Durch

die Unterstützung zahlreicher Formate, darunter das native PC-DMIS-Format „DataPageStats-XML“, für den Import von Prüfplänen und Messergebnissen wird eine hohe Kompatibilität sichergestellt.

VORTEILE: Die eMMA-Benutzer haben jetzt die Möglichkeit, weitere Arten von GD&T-Funktionsmerkmalen mit ihrem Prüfplan zur weiteren Analyse und Überwachung zu importieren.



Connected Quality Daten mit ETQ-Schnittstelle (Q-DAS 14.0.3.1)

Über Q-DAS 14.0.3.1 lässt sich eine Integration mit dem ETQ-Qualitätsmanagementsystem realisieren, um die NCR-Generierung im Falle von Qualitätsalarmen zu automatisieren. So wird die lückenlose Nachverfolgbarkeit in einer kollaborativen Umgebung gewährleistet, um mit den betroffenen Teilen entsprechend verfahren, langfristige korrektive Maßnahmen (CAPA) ergreifen und aussagekräftige BI-Übersichten erstellen zu können. Auf diese Weise wird die Wirksamkeit und Effizienz Ihrer korrektiven Maßnahmen gewährleistet und Sie können Ihre Kosten für die Qualitätssicherung drastisch senken.

VORTEILE: Verringerung der Kosten für Qualitätssicherung und Betriebskosten, Reduzierung von Messdatenengpässen. Erhöhen Sie die Kundenzufriedenheit, indem Sie hohe Qualitätsstandards gewährleisten.



Wie erhalte ich eine Testlizenz?

- Die Testlizenz für die aktuelle Q-DAS-Version ist für einen Zeitraum von drei Monaten erhältlich.
- Um Ihre Q-DAS-Testlizenzen anzufordern, wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsteam: sales.qdas.mi@hexagon.



Hexagon ist ein weltweit führender Anbieter von „Digital Reality“ Lösungen, die durch die Verbindung von Sensor-, Software- und autonome Technologien realisiert werden. Wir nutzen Daten, um die Effizienz, Produktivität, Qualität und Sicherheit von Anwendungen in der Industrie und der Produktion sowie in den Bereichen Infrastruktur, Mobilität und im öffentlichen Sektor zu steigern.

Mit unseren Technologien gestalten wir zunehmend stärker vernetzte und autonome Ökosysteme in der Fertigung und sorgen so für Skalierbarkeit und Nachhaltigkeit in der Zukunft.

Der Geschäftsbereich Manufacturing Intelligence von Hexagon nutzt Daten aus Design und Engineering, Fertigung und Messtechnik als Basis für Lösungen zur Optimierung von Fertigungsprozessen.

Erfahren Sie mehr über Hexagon (Nasdaq Stockholm: HEXA B) unter [hexagon.com](https://www.hexagon.com) Folgen Sie uns auch auf [@HexagonAB](https://twitter.com/HexagonAB).